



ОТК ГРУП: ОПТИМИЗАЦИЯ ТАМОЖЕННЫХ ЗАТРАТ И НДС ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ КРУПНЫХ ПРОЕКТОВ В ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ОТРАСЛИ

Татьяна Любацкая,
руководитель отдела приоритетных проектов компании «ОТК Групп»



Татьяна Любацкая,
руководитель отдела приоритетных проектов
компании «ОТК Групп»

Реализация крупного инвестиционного проекта как в целлюлозно-бумажной, так и в любой другой отрасли российской промышленности неразрывно связана с импортом технологического оборудования иностранного производства и, соответственно, необходимостью таможенного оформления этого оборудования. Бытует мнение, что таможня у нас — дело непростое и весьма хлопотное, и связано это в первую очередь со сложностью и нестабильностью таможенного законодательства, а также достаточно жестким таможенным администрированием. Как же сделать так, чтобы таможня дала добро при реализации серьезного проекта, когда речь

OPTIMIZATION OF CUSTOMS COSTS AND VAT DURING THE IMPLEMENTATION OF LARGE PROJECTS IN THE PULP AND PAPER INDUSTRY

Tatyana Lyubatskaya,
Head of Priority Projects Department, OTK Group LLC

Implementation of a large investment project in pulp and paper and in any other branch of the Russian industry is inextricably linked with the import of technological equipment of foreign production, and, accordingly, with need for customs clearance of this equipment. There is a perception that our customs is not easy and very troublesome, and this is primarily due to the complexity and instability of the customs legislation, as well as to quite strict customs administration. How to make so that the customs gave the green light during the implementation of a serious project when it comes to importing multi-million equipment? How to import with minimal costs of customs duties and taxes, while avoiding bureaucratic delays, vehicle downtime and provision of numerous permits and explanatory documents for customs clearance? Tatiana Lyubatskaya, Head of Priority Projects Department, OTK Group, answers these questions in this article.

идет о ввозе многомиллионного оборудования? Как осуществить ввоз с минимальными затратами на уплату таможенных пошлин и налогов и при этом избежать бюрократических проволочек, простоев транспортных средств и предоставления многочисленных разрешительных и пояснительных документов при таможенном оформлении?

На эти вопросы есть ответы. За 15 лет своей деятельности компания «ОТК Групп» выработала определенный алгоритм меро-

85



приятий по подготовке к таможенному оформлению в отношении крупных проектов, четкое следование которому позволяет осуществить таможенное оформление всего комплекса оборудования без уплаты таможенных платежей,

еще на стадии заключения внешнеторгового контракта. Это дает возможность сразу нивелировать проблемные моменты и избежать таким образом необходимости вносить в дальнейшем корректировки в контрактную документацию.

таможне можно будет без проблем осуществить оформление, поскольку отношения сложились не очень хорошие, большие требования со стороны таможни и т.д. Но опыт показывает, что, если заранее обсудить все вопросы и хорошо подготовить документы, в любой таможне проблем не возникает.

Ввоз оборудования без платежей и проблем возможен.

т.е. с применением нулевых ставок ввозных таможенных пошлин и НДС, а также с минимальным комплектом документов и максимально быстро (каждая машина с оборудованием оформляется в течение одного дня). Для сравнения: если эту подготовительную работу не проводить, размер таможенных платежей может составить до 25% от стоимости оборудования, а количество предоставляемых для таможенного оформления документов возрастет в разы.

Подготовка к таможенному оформлению включает следующие основные этапы:

1. Анализ инвестиционного проекта с точки зрения таможенного законодательства

На данном этапе изучается контрактная, техническая документация, анализируется состав оборудования, выявляются возможные проблемы и делается заключение о возможности применения ко всему комплексу оборудования ставки ввозной таможенной пошлины в размере 0% и освобождения его от НДС. Следует отметить, что чем раньше начнется этот этап, тем лучше. В идеале приступить к нему

2. Анализ схемы доставки оборудования и определение места таможенного оформления

Таможенное оформление может осуществляться в любом российском таможенном органе, и иногда целесообразно проводить его на границе или во внутренней таможне по пути следования груза. Однако с точки зрения сокращения терминальных расходов на об-

Размер таможенных платежей может составить до 25% от стоимости оборудования.

работку каждого транспортного средства при реализации крупного проекта мы, как правило, рекомендуем проводить таможенное оформление в месте расположения предприятия, получив у местной таможни

Получение единого кода ТН ВЭД для всех компонентов оборудования освобождает от пошлин и упрощает таможенное оформление.

разрешение на открытие склада получателя груза. Мы неоднократно сталкивались с тем, что наши заказчики первоначально сомневались, что в их

3. Обращение в Федеральную таможенную службу для получения решения по классификации оборудования единым кодом ТН ВЭД в соответствии со ст. 16 ФЗ «О таможенном регулировании в РФ»

Это важнейший этап, так как на большинство видов технологического оборудования ставки ввозных таможенных пошлин равны нулю. Вместе с тем при реализации крупного проекта поставка происходит поэтапно, иногда в течение нескольких лет, и в отдельных партиях могут приходиться облагаемые ввозной пошлиной товары, например опорные металлоконструкции и площадки обслуживания (ставка пошлины 6% от стоимости), кабели (ставка пошлины до 12%), трубопроводы (ставка пошлины 7,5%), цепные или пластинчатые конвейеры (ставка пошлины 5%) и т.д. При этом в общем случае

таможня потребует предоставить техническую документацию и описание каждого товара и потребует на каждый товар необходимые разрешительные



документы (сертификаты, декларации о соответствии и др.). Чтобы избежать уплаты пошлин и упростить процедуру ввоза, необходимо до начала поста-

тому решению по классификации. При этом нет необходимости предоставлять в таможенную разрешительные документы и техническую документацию

ральная таможенная служба включит все прочие заявленные компоненты в решение. Кроме того, нет четких правил заполнения перечня компонентов — здесь приходится руководствоваться исключительно опытом. Надо также отметить, что за прошедшие 15 лет существования процедуры получения классификационных решений с единым кодом ТН ВЭД происходили определенные изменения и, к сожалению, большинство из них не улучшало положение импортеров. Из последних таких изменений — фактическое упразднение возможности получения единого кода ТН ВЭД на оборудование, ввозимое по нескольким контрактам. Но есть и положительные моменты. Если раньше осуществлять ввоз компонентов оборудования по классификационному решению можно было в течение одного года

Ввозить компоненты оборудования по классификационному решению можно в течение двух лет с возможным продлением до шести.

вок получить в Федеральной таможенной службе в Москве решение по классификации всего комплекта оборудования единым для всех компонентов кодом ТН ВЭД, ставка пошлины по которому будет равна нулю, поскольку единый код будет на оборудование. Для получения решения требуется определенный комплект документов. Основным в нем является перечень компонентов оборудования, а также составленная по определенным правилам техническая документация, которая подтверждает, что все компоненты, будучи собранными вместе, представляют единое целое, т.е. комплектное оборудование, предназначенное для выполнения четко определенной функции, например лесопильная линия, установка для выпаривания черного щелока, линия отбелки целлюлозы, завод по производству плит МДФ и т.п. В дальнейшем на основании классификационного решения и утвержденного им перечня компонентов оборудования таможенное оформление поступающих поэтапно партий компонентов осуществляется в особом порядке. На каждую партию подается таможенная декларация с одним и тем же кодом ТН ВЭД согласно приня-

конкретно на эту партию. Данные документы оформляются и предъявляются таможене только один раз, т.е. если это, например, сертификат соответствия, то он делается один на всю технологическую линию или целый завод и предоставляется в таможенную только при оформлении первой партии оборудования. Это, конечно, очень удобно и существенно экономит время, силы и средства, затрачиваемые на таможенное оформление.

Таким образом, решение по классификации с единым кодом ТН ВЭД на крупное

Подготовка к таможенному оформлению включает несколько этапов.

промышленное оборудование — это важнейший фактор успешного таможенного оформления. К сожалению, есть определенные недоработки существующего порядка. Так, нигде не зафиксированы четкие критерии отнесения компонентов к единому коду ТН ВЭД, поэтому, даже имея большой опыт и зная, какие компоненты и по какой причине обычно не включаются в классификационное решение, не всегда можно со 100%-ной вероятностью прогнозировать, что Феде-

(а еще раньше — шесть месяцев), то теперь этот срок составляет два года. При этом, если за два года все компоненты ввезти не успели, можно осуществить продление ввоза по классификационному решению на необходимый срок, не превышающий шести лет с момента ввоза первой партии оборудования.

В отношении получения классификационных решений необходимо также отметить, что, даже если происходит ввоз не целой новой линии или завода, а модернизация



существующего производства, нужно в любом случае анализировать возможности получения классификационного решения с единым кодом ТН ВЭД. Вполне реально грамотно подготовить документы и получить решение на какой-то отдельный участок или даже систему, например систему

рудование, аналоги которого не производятся на территории Российской Федерации. Данная возможность предусмотрена ст. 150 Налогового кодекса РФ, а список соответствующего оборудования был утвержден Постановлением Правительства РФ № 372 от 30.04.2009.

лов; оборудование бумагоделательной машины непрерывного действия, предназначенной для производства бумаги-основы санитарно-гигиенического назначения, с максимальной скоростью янки-цилиндра до 1300 м/мин, валовой проектной производительностью не менее 100,6 тонны в сутки, сушильным янки-цилиндром диаметром 3660 мм (12 FT) и обрезной шириной бумажного полотна на накате 4200 мм; технологическая линия «Бумагоделательная машина для выпуска бумаги-основы облицовочных материалов производительностью 40 тыс. тонн в год»; оборудование картоноделательной машины; оборудование линии по производству картона для складных коробок, производитель ANDRITZ<*>;

- 8439300000 — оборудование для отделки бумаги или картона.

Даже если вы проводите модернизацию, анализируйте возможности получения классификационного решения с единым кодом ТН ВЭД.

пропарки щепы, оборудование промывки целлюлозы и т.д. Польза от такого решения благодаря минимизации таможенных платежей и упрощению таможенного оформления будет очень существенной.

4. Освобождение оборудования от налога на добавленную стоимость

Базовая ставка НДС, как известно, составляет 18% (а с 01.01.2019 — 20%), и этот налог в обязательном порядке взимается при ввозе товаров в Россию. Несмотря на то, что НДС можно впоследствии предъявить к зачету или возврату в налоговых органах, необходимость уплаты НДС при таможенном оформлении — это отвлечение существенных оборотных средств предприятия, особенно если мы говорим о реализации крупного проекта, подразумевающего ввоз дорогостоящего оборудования. Поэтому, без сомнения, освобождение оборудования от НДС на начальной стадии инвестиционного проекта важно для сокращения его затратной части. На сегодня от НДС можно освободить обо-

Давайте посмотрим, чем этот перечень может порадовать целлюлозно-бумажную отрасль. Перечень содержит коды по ТН ВЭД ЕАЭС и соответствующие этим кодам наименования оборудования, освобождаемые от НДС. В настоящее время список включает следующее оборудование для целлюлозно-бумажной промышленности, которое классифицируется в товарной позиции 8439 ТН ВЭД ЕАЭС:

- 8439100001 — конические мельницы для производ-

От НДС можно освободить оборудование, аналоги которого не производятся на территории Российской Федерации.

ства массы из волокнистых целлюлозных материалов;

- 8439100002 — сортировки для производства массы из волокнистых целлюлозных материалов;
- 8439200001 — оборудование для изготовления микрокрепированной бумаги;
- 8439200009 — линия по производству кровельного картона из волокнистых целлюлозных материа-

К оборудованию, используемому в целлюлозно-бумажной отрасли и освобожденному от НДС, можно также отнести бумагорезательное оборудование, а именно:

- 8441101001 — станки для продольной резки и перемотки рулонов с определенными характеристиками (с 16 парами дисковых ножей, точностью позиционирования не ниже 0,25 мм,



шириной тамбурного рулона не менее 6400 мм и шириной готовых рулонов не менее 420 мм);

- 8441103000 — продольно-резательные и поперечно-резательные машины;
- 8441103000 — гильотинные резательные машины.

Очевидно, что многое оборудование для целлюлозно-бумажной отрасли, которое в принципе не производится в России или не может конкурировать с мировыми аналогами, в перечень, приведенный выше, не вошло. Однако положительный аспект заключается в том, что данный перечень не является закрытым. На протяжении неполных 10 лет, которые прошли с момента выхода постановления, в него постоянно вносились изменения, за этот период вышло порядка шести десятков постановлений правительства о внесении изменений в перечень освобождаемого от НДС оборудования. Стоит, правда, отметить, что это были не только дополнения — некоторые первоначальные позиции были исключены. Что касается дополнений, то они все эти годы носят адресный характер, т.е. делаются под конкретный проект. Примером таких адресных позиций являются все наименования оборудования, указанные по коду ТН ВЭД 8439200009. Обратите внимание, что после перечисления наименований по данному коду стоят две звездочки — <*>. В Постановлении Правительства № 372 есть соответствующая сноска, что при освобождении оборудова-

ния с такой пометкой от НДС следует руководствоваться не только кодом ТН ВЭД, но и наименованием оборудования. Это фактически означает, что для освобождения от НДС наименование оборудования во внешнеторговом контракте и товаросопроводительных документах должно дословно совпадать с наименованием в перечне.

Таким образом, существует возможность включить оборудование конкретного проекта в Постановление Правительства № 372 и не уплачивать НДС при ввозе. Этим уполномочен заниматься Минпромторг России. Сама процедура включения в течение семи лет не была никак регламентирована для участников ВЭД и при этом постоянно претерпевала негласные изменения. Затем появился Приказ Минпромторга № 1424 от 04.05.2016, а также постановления правительства о критериях и порядке отнесения к промышленной продукции, аналоги которой не производятся на территории РФ (на сегодня действует Постановление Правительства РФ № 1135 от 20.09.2017). Однако четкости и прозрачности процедуре все равно не достает, при этом она значительно усложнилась и стала более длительной. В настоящее время нужно пройти фактически четыре этапа, а раньше был только один. Поэтому необходимо начинать заниматься этим вопросом заранее — как минимум за год до момента ввоза оборудования.

После того как получено решение по классификации,

оборудование включено в перечень освобождаемого от НДС оборудования, а также выдан необходимый сертификат/декларация о соответствии, можно начинать отгрузку оборудования. На данном этапе очень важно до отправки каждого транспортного средства осуществлять контроль товаросопроводительных документов, которые делает иностранный поставщик. Нужно следить за тем, чтобы информация в этих документах (инвойсах, упаковочных листах, транспортных документах) полностью соответствовала информации, указанной в классификационном решении. Обычно мы просим поставщиков присылать на проверку проекты отгрузочных документов как минимум за один день до даты отгрузки и при необходимости просим внести коррективы.

Подытоживая вышесказанное, необходимо еще раз подчеркнуть, что заблаговременная подготовка, заключающаяся в последовательном осуществлении перечисленных этапов, является залогом успешного ввоза технологического оборудования для крупного инвестиционного проекта.

Показатели успешной подготовки:

- применение ко всему комплексу оборудования ставки ввозной пошлины в размере 0%;
- освобождение оборудования от НДС;
- проведение таможенного оформления в упрощенном порядке. **PPI**

